

KARTA TECHNICZNA NR 07/2015/2017

EPS S GRAFIT 033

1. DANE PRODUCENTA.

Eurobet A. Sidor, T. Otręba Spółka Jawna
Pl. Targowy 13
37-300 Leżajsk

2. OPIS WYROBU

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS S GRAFIT 033 są produkowane z polistyrenu spienialnego z dodatkiem grafitu, co sprawia, że płyty posiadają dużo lepsze właściwości izolacyjne niż pozostałe produkty o tym samym przeznaczeniu. Produkowane są zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.” Są to płyty prostopadłościennne o krawędziach prostych lub na zakładkę.

3. ZASTOSOWANIE

Zastosowanie płyt styropianowych EPS S GRAFIT 033 powinno wynikać z zaleceń projektowych

- izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
- izolacja cieplna ścian w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
- izolacja cieplna wieńców wykonana jako szalunek tracony pod tynk
- izolacja cieplna nadproży i ościeży
- izolacja cieplna stropów od spodu w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
- izolacja cieplna i deskowanie tracone stropów żelbetowych

4. PARAMETRY TECHNICZNE

Kod oznaczenia:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S_p5-P10- BS115-DS(N)2-DS(70,-)1-TR100

Cecha	Klasa/poziom	Tolerancja/Wymaganie
Grubość	T1	± 1mm
Długość	L2	± 2mm
Szerokość	W2	± 2mm
Prostokątność	S _b 5	± 5mm/1000mm
Płaskość	P10	10mm
Wytrzymałość na zginanie	BS 115	≥ 115 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych.	DS(N)2	± 0,2%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (48h, 70°C)	DS(70,-)1	≤ 1%
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych	TR100	≥ 100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła, λ _D	-	≤ 0,033 W/mK
Klasa reakcji na ogień	E	samogasnący

Deklarowany opór cieplny R_D [m² K/W]

d[mm]	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
R_D	0,30	0,60	0,90	1,20	1,50	1,80	2,10	2,40	2,70	3,00	3,30	3,60	3,90	4,20	4,50
d[mm]	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300
R_D	4,80	5,10	5,45	5,75	6,05	6,35	6,65	6,95	7,25	7,55	7,85	8,15	8,45	8,75	9,05

5. WYMIARY I PAKOWANIE

Standardowe wymiary płyt:

- długość -1000 mm
- szerokość – 500 mm
- grubość 20-300 mm (co 10 mm)

Możliwość ucięcia płyt na indywidualne życzenie klienta.

- płyty proste

Grubość (mm)	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
Ilość (szt)	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
Objętość (m ³)	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,28	0,3	0,26	0,28	0,3
Pow. płyt (m ²)	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2
Grubość (mm)	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290
Ilość (szt)	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Objętość (m ³)	0,24	0,26	0,27	0,29	0,3	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29
Pow. płyt (m ²)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1

- płyty frezowane

Grubość (mm)	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160
Ilość (szt)	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3
Objętość (m ³)	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	0,23
Powierzchnia płyt (m ²)	5,72	4,76	3,81	3,33	2,86	2,86	2,38	2,38	1,91	1,91	1,91	1,43

6. STOSOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

EPS oraz wszelkie laminaty zawierające EPS nie powinny wchodzić w kontakt z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają. EPS nie jest odporny na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80⁰ C). EPS jest nietoksyczny, chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC I formaldehydu, zawiera HBCDD.

EPS należy transportować w sposób zabezpieczający go przed uszkodzeniami mechanicznymi i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu.