

# KARTA TECHNICZNA NR 07/2015/2017

## EPS S GRAFIT 033

### 1. DANE PRODUCENTA.

Eurostyr A.Sidor, T.Otręba Sp. J.  
ul. Polna 2  
37-100 Łańcut

### 2. OPIS WYROBU

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS S GRAFIT 033 są produkowane z polistyrenu spienialnego z dodatkiem grafitu, co sprawia, że płyty posiadają dużo lepsze właściwości izolacyjne niż pozostałe produkty o tym samym przeznaczeniu. Produkowane są zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.” Są to płyty prostopadłościennne o krawędziach prostych lub na zakładkę.

### 3. ZASTOSOWANIE

Zastosowanie płyt styropianowych EPS S GRAFIT 033 powinno wynikać z zaleceń projektowych

- izolacja cieplna ścian z elementami z okładziną i wentylowaną szczeliną powietrzną
- izolacja cieplna ścian w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
- izolacja cieplna wieńców wykonana jako szalunek tracony pod tynk
- izolacja cieplna nadproży i ościeży
- izolacja cieplna stropów od spodu w Bezspoinowych Systemach Ociepleń
- izolacja cieplna i deskowanie tracone stropów żelbetowych

### 4. PARAMETRY TECHNICZNE

Kod oznaczenia:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P10- BS115-DS(N)2-DS(70,-)1-TR100

| Cecha                                                                              | Klasa/poziom     | Tolerancja/Wymaganie |
|------------------------------------------------------------------------------------|------------------|----------------------|
| Grubość                                                                            | T1               | ± 1mm                |
| Długość                                                                            | L2               | ± 2mm                |
| Szerokość                                                                          | W2               | ± 2mm                |
| Prostokątność                                                                      | S <sub>b</sub> 5 | ± 5mm/1000mm         |
| Płaskość                                                                           | P10              | 10mm                 |
| Wytrzymałość na zginanie                                                           | BS 115           | ≥ 115 kPa            |
| Stabilność wymiarowa w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych.              | DS(N)2           | ± 0,2%               |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (48h, 70°C) | DS(70,-)1        | ≤ 1%                 |
| Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych                   | TR100            | ≥ 100 kPa            |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła, λ <sub>D</sub>                       | -                | ≤ 0,033 W/mK         |
| Klasa reakcji na ogień                                                             | E                | samogasnący          |

Deklarowany opór cieplny R<sub>D</sub> [m<sup>2</sup> K/W]

|                      |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |            |
|----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>d[mm]</b>         | <b>10</b>  | <b>20</b>  | <b>30</b>  | <b>40</b>  | <b>50</b>  | <b>60</b>  | <b>70</b>  | <b>80</b>  | <b>90</b>  | <b>100</b> | <b>110</b> | <b>120</b> | <b>130</b> | <b>140</b> | <b>150</b> |
| <b>R<sub>D</sub></b> | 0,30       | 0,60       | 0,90       | 1,20       | 1,50       | 1,80       | 2,10       | 2,40       | 2,70       | 3,00       | 3,30       | 3,60       | 3,90       | 4,20       | 4,50       |
| <b>d[mm]</b>         | <b>160</b> | <b>170</b> | <b>180</b> | <b>190</b> | <b>200</b> | <b>210</b> | <b>220</b> | <b>230</b> | <b>240</b> | <b>250</b> | <b>260</b> | <b>270</b> | <b>280</b> | <b>290</b> | <b>300</b> |
| <b>R<sub>D</sub></b> | 4,80       | 5,10       | 5,45       | 5,75       | 6,05       | 6,35       | 6,65       | 6,95       | 7,25       | 7,55       | 7,85       | 8,15       | 8,45       | 8,75       | 9,05       |

## 5. WYMIARY I PAKOWANIE

Standardowe wymiary płyt:

- długość -1000 mm
- szerokość – 500 mm
- grubość 20-300 mm (co 10 mm)

Możliwość ucięcia płyt na indywidualne życzenie klienta.

- płyty proste

|                             |      |      |      |      |     |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-----------------------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość (mm)                | 20   | 30   | 40   | 50   | 60  | 70   | 80   | 90   | 100  | 110  | 120  | 130  | 140  | 150  |
| Ilość (szt)                 | 30   | 20   | 15   | 12   | 10  | 8    | 7    | 6    | 6    | 5    | 5    | 4    | 4    | 4    |
| Objętość (m <sup>3</sup> )  | 0,3  | 0,3  | 0,3  | 0,3  | 0,3 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,3  | 0,28 | 0,3  | 0,26 | 0,28 | 0,3  |
| Pow. płyt (m <sup>2</sup> ) | 15   | 10   | 7,5  | 6    | 5   | 4    | 3,5  | 3    | 3    | 2,5  | 2,5  | 2    | 2    | 2    |
| Grubość (mm)                | 160  | 170  | 180  | 190  | 200 | 210  | 220  | 230  | 240  | 250  | 260  | 270  | 280  | 290  |
| Ilość (szt)                 | 3    | 3    | 3    | 3    | 3   | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    | 2    |
| Objętość (m <sup>3</sup> )  | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 | 0,3 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,29 |
| Pow. płyt (m <sup>2</sup> ) | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5  | 1,5 | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    | 1    |

- płyty frezowane

|                                     |           |           |           |           |           |            |            |            |            |            |            |            |
|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Grubość (mm)                        | <b>50</b> | <b>60</b> | <b>70</b> | <b>80</b> | <b>90</b> | <b>100</b> | <b>110</b> | <b>120</b> | <b>130</b> | <b>140</b> | <b>150</b> | <b>160</b> |
| Ilość (szt)                         | 12        | 10        | 8         | 7         | 6         | 6          | 5          | 5          | 4          | 4          | 4          | 3          |
| Objętość (m <sup>3</sup> )          | 0,29      | 0,29      | 0,27      | 0,27      | 0,26      | 0,29       | 0,26       | 0,29       | 0,25       | 0,27       | 0,29       | 0,23       |
| Powierzchnia płyt (m <sup>2</sup> ) | 5,72      | 4,76      | 3,81      | 3,33      | 2,86      | 2,86       | 2,38       | 2,38       | 1,91       | 1,91       | 1,91       | 1,43       |

## 6. STOSOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

EPS oraz wszelkie laminaty zawierające EPS nie powinny wchodzić w kontakt z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają. EPS nie jest odporny na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80<sup>0</sup> C). EPS jest nietoksyczny, chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC I formaldehydu, nie zawiera HBCDD.

EPS należy transportować w sposób zabezpieczający go przed uszkodzeniami mechanicznymi i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu.