



# **KARTA TECHNICZNA NR 14/2021**

## **EPS 100-030 GRAFIT DACH-PODŁOGA**

### **1. DANE PRODUCENTA**

Eurostyr A. Sidor, T. Otręba Sp.j

ul. Polna 2

37-100 Łańcut

### **2. OPIS WYROBU**

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS 100-030 GRAFIT DACH-PODŁOGA produkowane są z polistyrenu spienialnego, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie.

Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.”

Są to płyty prostopadłościennne o krawędziach prostych lub na zakładkę.

### **3. ZASTOSOWANIE**

Zastosowanie płyt styropianowych EPS 100-030 GRAFIT DACH-PODŁOGA – izolacja cieplna wymagająca przeniesienia obciążeń wynikająca z zaleceń projektowych.

- Izolacja cieplna poniżej poziomu gruntu, konieczne jest zastosowanie izolacji przeciwwodnej
- Izolacja cieplna podłóg pod pokładem z prefabrykowanych płyt
- Izolacja cieplna podłóg pod pokładem posadzkowym
- Izolacja cieplna podłóg na gruncie z podkładem posadzkowym
- Izolacja cieplna stropodachów
- Izolacja cieplna o obciążeniu użytkowym 3,0 t/m<sup>2</sup>

## 4.PARAMETRY TECHNICZNE

Kod oznaczenia:

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S<sub>b</sub>5-P10-BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS.(70,-)2

Cecha	Klasa/poziom	Tolerancja/Wymaganie
Grubość	T2	± 2mm
Długość	L2	± 2mm
Szerokość	W2	± 2mm
Prostokątność	S <sub>b</sub> 5	± 5mm/1000mm
Płaskość	P10	10mm
Wytrzymałość na zginanie	BS 150	≥ 150 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych normalnych Warunkach laboratoryjnych	DS(N)5	± 0,5%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach Temperatury i wilgotności ( 48h, 70°C )	DS(70,-)2	≤ 2%
Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu Względem	CS(10) 100	≥ 100 kPa
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła, λ <sub>D</sub>	-	≤ 0,030 W/mK
Klasa reakcji na ogień	E	samogasnący

Deklarowany opór cieplny R<sub>D</sub> [m<sup>2</sup> K/W]

<b>d[mm]</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>
<b>R<sub>D</sub></b>	0,30	0,65	1,00	1,30	1,65	2,00	2,30	2,65	3,00	3,30	3,65	4,00	4,30	4,65	5,00
<b>d[mm]</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>	<b>210</b>	<b>220</b>	<b>230</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>260</b>	<b>270</b>	<b>280</b>	<b>290</b>	<b>300</b>
<b>R<sub>D</sub></b>	5,30	5,65	6,00	6,30	6,65	7,00	7,30	7,65	8,00	8,30	8,65	9,00	9,30	9,65	10,0

## 5. WYMIARY I PAKOWANIE

Standardowe wymiary płyt:

- długość -1000mm – szerokość – 500mm

- grubość 10-300mm (co 10 mm)

Możliwość ucięcia płyt na indywidualne życzenie klienta.

-płyty proste

<b>Grubość (mm)</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>
<b>Ilość (szt)</b>	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
<b>Objętość (m<sup>3</sup>)</b>	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,28	0,3	0,26	0,28	0,3
<b>Pow. Płyt (m<sup>2</sup>)</b>	30	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2
<b>Grubość (mm)</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>	<b>210</b>	<b>220</b>	<b>230</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>260</b>	<b>270</b>	<b>280</b>	<b>290</b>	<b>300</b>
<b>Ilość (szt)</b>	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
<b>Objętość (m<sup>3</sup>)</b>	0,24	0,26	0,27	0,29	0,3	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,3
<b>Pow. Płyt (m<sup>2</sup>)</b>	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

-płyty frezowane

<b>Grubość (mm)</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>	<b>160</b>
<b>Ilość (szt)</b>	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	-
<b>Objętość (m<sup>3</sup>)</b>	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29	-
<b>Powierzchnia płyt (m<sup>2</sup>)</b>	5,72	4,76	3,81	3,33	2,86	2,86	2,38	2,38	1,91	1,91	1,91	-

## 6. STOSOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

EPS oraz wszelkie laminaty zawierające EPS nie powinny wchodzić w kontakt z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają. EPS nie jest odporny na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80<sup>0</sup>C). EPS jest nietoksyczny, chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC, FORMALDEHYLDU, HBCDD.

EPS należy transportować w sposób zabezpieczający go przed uszkodzeniami mechanicznymi i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak, promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu.