



KARTA TECHNICZNA NR 11/2014/2017

EPS 040 PODŁOGA

1. DANE PRODUCENTA.

Eurostyr Serafin Spółka Jawna
Ul. Polna 2
37-100 Łańcut

2. OPIS WYROBU

Płyty styropianowe termoizolacyjne EPS 040 PODŁOGA są produkowane z polistyrenu spienialnego, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.”
Są to płyty prostopadłościowe o krawędziach prostych lub na zakładkę.

3. ZASTOSOWANIE

Zastosowanie płyt styropianowych EPS 040 PODŁOGA – izolacja cieplna wymagająca przenoszenia niewielkich obciążeń wynikająca z zaleceń projektowych.

- Balkony
- Podłogi na stropach o sztywnej konstrukcji
- Podłogi i posadzki na gruncie z izolacją przeciwwilgociową
- Podłogi w budownictwie mieszkalnym
- Stropy wewnętrzne między pomieszczeniami ogrzewanymi
- Do ocieplania podłóg o obciążeniach użytkowych do 1,8 t/m²

4. PARAMETRY TECHNICZNE

Kod oznaczenia:

EPS-EN 13163-T2-L2-W2-S₆5-P30- BS125-CS(10)60-DS(N)2-DS(70,-)1-TR100

| Cecha | Klasa/poziom | Tolerancja/Wymaganie |
|--|------------------|----------------------|
| Grubość | T2 | ± 2mm |
| Długość | L2 | ± 2mm |
| Szerokość | W2 | ± 2mm |
| Prostokątność | S _b 5 | ± 5mm/1000mm |
| Płaskość | P30 | 30mm |
| Wytrzymałość na zginanie | BS 125 | ≥ 125 kPa |
| Stabilność wymiarowa w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych. | DS(N)2 | ± 0,2% |
| Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (48h, 70°C) | DS(70,-)1 | ≤ 1% |
| Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym | CS(10)60 | ≥ 60 kPa |
| Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych | TR100 | ≥ 100 kPa |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła, λ _D | - | ≤ 0,040 W/mK |
| Klasa reakcji na ogień | E | samogasnący |

Deklarowany opór cieplny R_D [m² K/W]

| | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| d[mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| R_D | 0,25 | 0,50 | 0,75 | 1,00 | 1,25 | 1,50 | 1,75 | 2,00 | 2,25 | 2,50 | 2,75 | 3,00 | 3,25 | 3,50 | 3,75 |
| d[mm] | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 | 300 |
| R_D | 4,00 | 4,25 | 4,50 | 4,75 | 5,00 | 5,25 | 5,50 | 5,75 | 6,00 | 6,25 | 6,50 | 6,75 | 7,00 | 7,25 | 7,50 |

5. WYMIARY I PAKOWANIE

Standardowe wymiary płyt:

- długość -1000 mm
- szerokość – 500 mm
- grubość 20-300 mm (co 10 mm)

Możliwość ucięcia płyt na indywidualne życzenie klienta.

- płyty proste

| | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------|------|------|------|------|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Grubość (mm) | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 |
| Ilość (szt) | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 |
| Objętość (m ³) | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,28 | 0,28 | 0,27 | 0,3 | 0,28 | 0,3 | 0,26 | 0,28 | 0,3 |
| Pow. płyt (m ²) | 15 | 10 | 7,5 | 6 | 5 | 4 | 3,5 | 3 | 3 | 2,5 | 2,5 | 2 | 2 | 2 |
| Grubość (mm) | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | 210 | 220 | 230 | 240 | 250 | 260 | 270 | 280 | 290 |
| Ilość (szt) | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Objętość (m ³) | 0,24 | 0,26 | 0,27 | 0,29 | 0,3 | 0,21 | 0,22 | 0,23 | 0,24 | 0,25 | 0,26 | 0,27 | 0,28 | 0,29 |
| Pow. płyt (m ²) | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

- płyty frezowane

| | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| Grubość (mm) | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 |
| Ilość (szt) | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 |
| Objętość (m ³) | 0,29 | 0,29 | 0,27 | 0,27 | 0,26 | 0,29 | 0,26 | 0,29 | 0,25 | 0,27 | 0,29 | 0,23 |
| Powierzchnia płyt (m ²) | 5,72 | 4,76 | 3,81 | 3,33 | 2,86 | 2,86 | 2,38 | 2,38 | 1,91 | 1,91 | 1,91 | 1,43 |

6. STOSOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

EPS oraz wszelkie laminaty zawierające EPS nie powinny wchodzić w kontakt z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają. EPS nie jest odporny na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80⁰ C). EPS jest nietoksyczny, chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC I formaldehydu, zawiera HBCDD.

EPS należy transportować w sposób zabezpieczający go przed uszkodzeniami mechanicznymi i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu.