



## **KARTA TECHNICZNA NR 06/2014/2017 HYDROTERM EPS P-100**

### **1. DANE PRODUCENTA.**

Eurostyr Serafin Spółka Jawna  
Ul. Polna 2  
37-100 Łańcut

### **2. OPIS WYROBU**

Płyty styropianowe termoizolacyjne HYDROTERM EPS P-100 są produkowane z polistyrenu spienialnego, zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13163 „Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja.”  
Są to płyty prostopadłościowe o krawędziach prostych lub na zakładkę.

### **3. ZASTOSOWANIE**

Zastosowanie płyt styropianowych HYDROTERM EPS P-100 – izolacja cieplna wymagająca przenoszenia niewielkich obciążeń wynikająca z zaleceń projektowych.

- izolacja cieplna ścian poniżej poziomu gruntu,
- izolacja cieplna tarasów
- podziemne części budynków, np.: chłodnie, myjnie
- izolacja cieplna posadzek na gruncie normalnie obciążonych
- izolacja cieplna o obciążeniu użytkowym do 3,0 t/m<sup>2</sup>

### **4. PARAMETRY TECHNICZNE**

Kod oznaczenia:

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S<sub>5</sub>-P10- BS150-CS(10)100-DS(N)5-DS(70,-)1-WL(T)3-WD(V)3

Cecha	Klasa/poziom	Tolerancja/Wymaganie
Grubość	T1	± 1mm
Długość	L2	± 2mm
Szerokość	W2	± 2mm
Prostokątność	S <sub>b</sub> 5	± 5mm/1000mm
Płaskość	P10	10mm
Wytrzymałość na zginanie	BS 150	≥ 150 kPa
Stabilność wymiarowa w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych.	DS(N)5	± 0,5%
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach temperatury i wilgotności (48h, 70°C)	DS(70,-)1	≤ 1%
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	CS(10)100	≥ 100 kPa
Nasiąkliwość wodą przy długotrwałym(28 dni) całkowitym zanurzeniu	WL(T)3	≤ 3%
Absorbacja wody przy długotrwałej dyfuzji	WD(V)3	≤ 3%
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła, λ <sub>D</sub>	-	≤ 0,035 W/mK
Klasa reakcji na ogień	E	samogasnący

Deklarowany opór cieplny R<sub>D</sub> [m<sup>2</sup> K/W]

<b>d[mm]</b>	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>
<b>R<sub>D</sub></b>	0,25	0,55	0,85	1,10	1,40	1,70	2,00	2,25	2,55	2,85	3,10	3,40	3,70	4,00	4,25
<b>d[mm]</b>	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>	<b>210</b>	<b>220</b>	<b>230</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>260</b>	<b>270</b>	<b>280</b>	<b>290</b>	<b>300</b>
<b>R<sub>D</sub></b>	4,55	4,85	5,10	5,40	5,70	6,00	6,25	6,55	6,85	7,10	7,40	7,70	8,00	8,25	8,55

## 5. WYMIARY I PAKOWANIE

Standardowe wymiary: płyty cięte zakładkę)

- długość -1000 mm
- szerokość – 500 mm
- grubość 10-300 mm (co 10 mm)

Płyty z agregatu wtryskarki (na

- długość -1000 mm
- szerokość - 500
- grubość 50-150 mm (co 10 mm)

Możliwość ucięcia płyt na indywidualne życzenie klienta.

- płyty proste

Grubość (mm)	<b>10</b>	<b>20</b>	<b>30</b>	<b>40</b>	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>
Ilość (szt)	0,25	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
Objętość (m <sup>3</sup> )	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,28	0,28	0,27	0,3	0,28	0,3	0,26	0,28	0,3
Pow. płyt (m <sup>2</sup> )	30	15	10	7,5	6	5	4	3,5	3	3	2,5	2,5	2	2	2
Grubość (mm)	<b>160</b>	<b>170</b>	<b>180</b>	<b>190</b>	<b>200</b>	<b>210</b>	<b>220</b>	<b>230</b>	<b>240</b>	<b>250</b>	<b>260</b>	<b>270</b>	<b>280</b>	<b>290</b>	<b>300</b>
Ilość (szt)	3	3	3	3	3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Objętość (m <sup>3</sup> )	0,24	0,26	0,27	0,29	0,3	0,21	0,22	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,3
Pow. płyt (m <sup>2</sup> )	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

- płyty z agregatu wtryskarki

Grubość (mm)	<b>50</b>	<b>60</b>	<b>70</b>	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>	<b>110</b>	<b>120</b>	<b>130</b>	<b>140</b>	<b>150</b>
Ilość (szt)	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4
Objętość (m <sup>3</sup> )	0,29	0,29	0,27	0,27	0,26	0,29	0,26	0,29	0,25	0,27	0,29
Powierzchnia płyt (m <sup>2</sup> )	5,72	4,76	3,81	3,33	2,86	2,86	2,38	2,38	1,91	1,91	1,91

## 6. STOSOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT

EPS oraz wszelkie laminaty zawierające EPS nie powinny wchodzić w kontakt z rozpuszczalnikami organicznymi oraz materiałami, które je zawierają. EPS nie jest odporny na działanie wysokiej temperatury (powyżej 80<sup>0</sup> C). EPS jest nietoksyczny, chemicznie obojętny, nie zawiera CFC, HCFC I formaldehydu, zawiera HBCDD.

EPS należy transportować w sposób zabezpieczający go przed uszkodzeniami mechanicznymi i oddziaływaniem warunków atmosferycznych takich jak promieniowanie UV, silne nasłonecznienie oraz opady deszczu.